



# KERN HCN 50K100IP



Robuste und kompakte Hängewaage mit hohem Schutzgrad gegen Staub- und Spritzwasser

## Zulassung

CE Zeichen	✓
TÜV-geprüft	✓

## Dienstleistungen

Artikelnummer für Justage auf Aufstellungsort	961-248
Artikelnummer für DAkkS-Kalibrierung	963-128H
Artikelnummer für Konformitätszertifikat	969-517

## Verpackung & Versand

Lieferzeit	1 d
Abmessungen Verpackung (B×T×H)	155×220×75 mm
Versandart	Paketdienst
Nettogewicht ca.	0,50 kg
Bruttogewicht ca.	1,2 kg
Versandgewicht	1,145 kg

## Produktinformationen

GTIN/EAN-Nummer	404576 1085367
REACH-Einstufung	keine Stoffe über der zulässigen Konzentration

## Piktogramme

### STANDARD



### OPTION

